

# Späneförderbänder

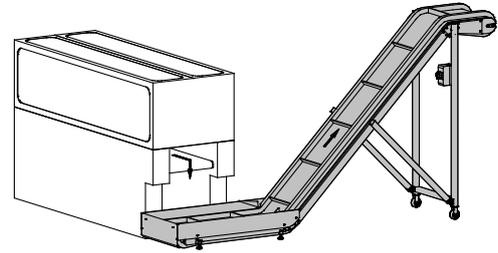
## ANWENDUNGSBEREICHE FÜR SPÄNEFÖRDERBÄNDER

- MODELLSERIE 2016 -

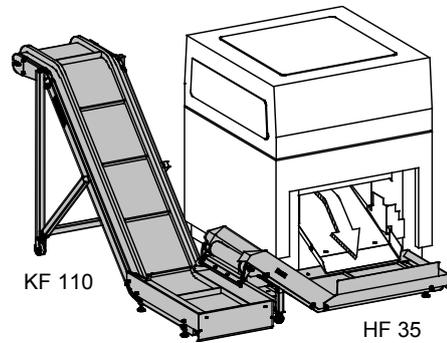
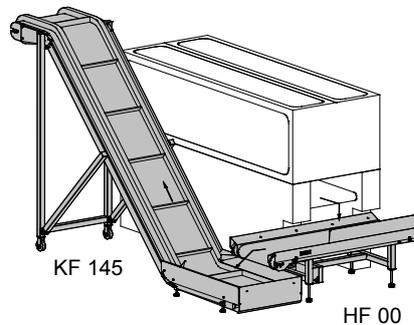
An BUSCH Stanzmaschinen



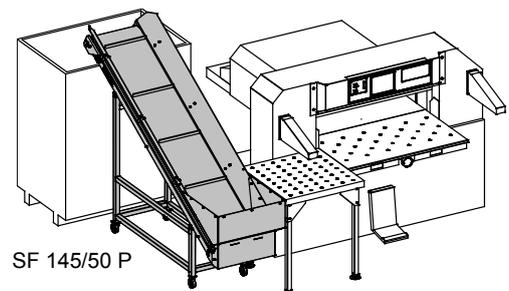
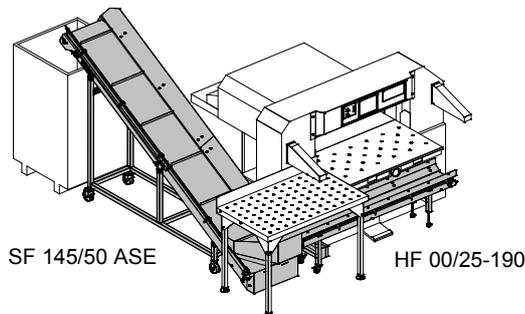
an Dreischneidern, direkt



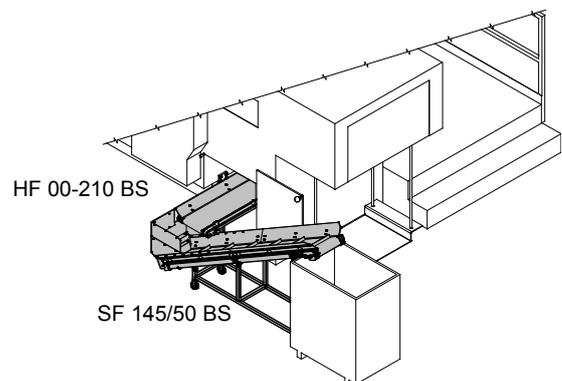
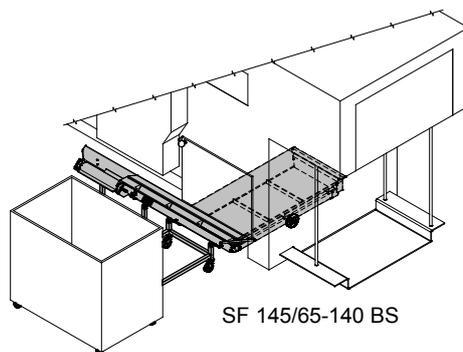
an Dreischneidern, mit internem Förderband oder Späneschütte



an Planschneidern mit und ohne automatischer Späneentsorgung (ASE)



an Bogenstanzen



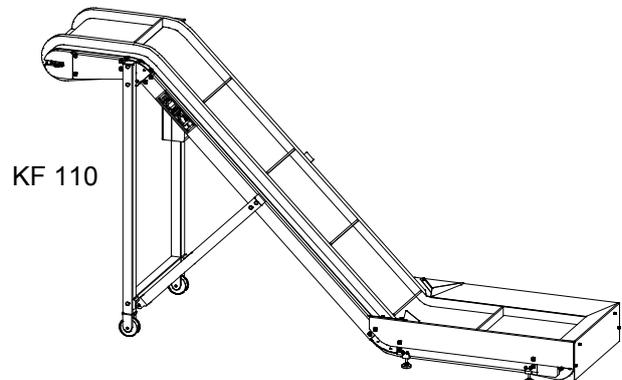
# BUSCH Späneförderbänder



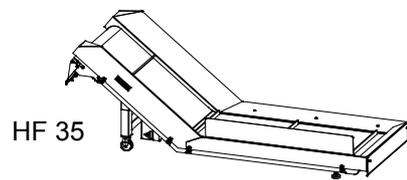
- zur Beseitigung von Papier- und Kartonagenabfällen von Späneauswürfen in Abfallcontainer.
- dauerhafte personalintensive Abfallbeseitigung wird durch die BUSCH Späneförderbänder ersetzt.

## Typen

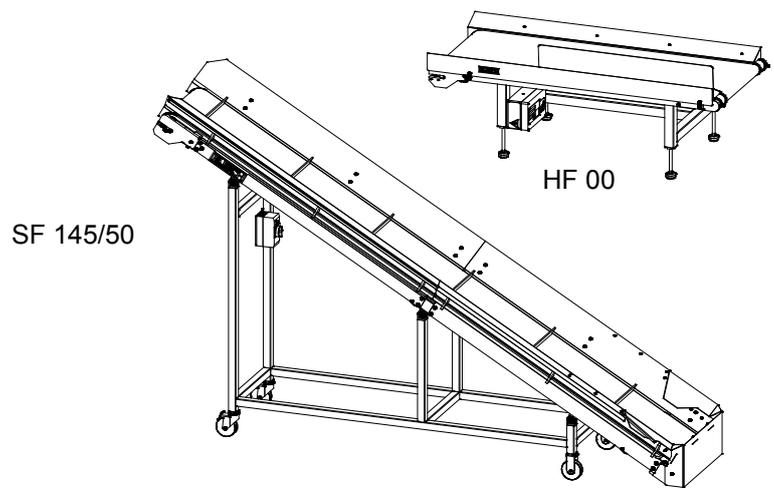
Typ KF  
für BUSCH Stanzmaschinen  
für Dreischneider



Typ HF  
für Dreischneider  
für Schneidemaschinen  
für Bogenstanzen



Typ SF  
für Schneidemaschinen  
für Bogenstanzen



## Technische Daten

Typ		KF	HF	SF
Förderhöhen	mm	1100, 1450, 1750	-	1100, 1450, 1750, 1900
Schüttllängen	mm	600, 800	-	-
Transportlängen	mm	-	800 - 3900	-
Transportgurtbreite	mm	500	250 / 500	500 / 650
Nutzbare Transportbreite	mm	340	200 / 380	390 / 540
Fördergeschwindigkeit	m/s	0,4	0,3 und 0,4	0,4
- bei 50 Hz		+ 20 %	+ 20 %	+ 20 %
- bei 60 Hz				
Leistungsbedarf (Drehstrom)	kW	0,3	0,12	0,3
Stromaufnahme 230/400V	A	1,0	0,25	1,0
Gewicht	kg	88 - 120	43 - 79	88 - 190